

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛЕСОПИЛЕНИЯ ОТ SODERHAMN ERIKSSON

Soderhamn Eriksson в течение многих лет успешно поставляет современное эффективное оборудование на лесопильные предприятия во всем мире. Производство охватывает выпуск всей гаммы оборудования лесопильного цеха, включая вспомогательное оборудование, – от оцилиндровки комлевой части, окорки, фрезеровки, профилирования и до раскроя бревна и бруса на круглопильных или ленточнопильных станках, а также автоматических кромкообрезных системах.

Торговые марки AKE, Soderhamn и Cambio известны деревообработчикам благодаря своей надежности, гибкой технологии и простоте технического обслуживания. Сегодня Soderhamn Eriksson является одним из лидеров на рынке производителей оборудования для лесопильной промышленности.

История бренда Soderhamn Eriksson длится уже более сотни лет. Еще в 1864 году были образованы мастерские Soderhamn W pdinge Gjuteri, после чего, уже в 70-х годах XIX столетия, завязалось сотрудничество между этими мастерскими и АК Eriksson, что привело к их слиянию в 1890-х годах и созданию компании Soderhamn Eriksson. Накопленный опыт, а также постоянное техническое совершенствование и

стремление удовлетворить требования самых взыскательных клиентов позволили компании Soderhamn Eriksson вскоре занять ведущее положение на мировом рынке.

Изначально компания специализировалась на разработке и производстве лесопильного оборудования, а также была известна своими дробильными машинами, выпускаемыми для целлюлозной промышленности. В 1950-х годах был создан первый окорочный станок Cambio.

За более чем 50-летний срок своего существования станки Cambio внесли значимый вклад в развитие лесопильной промышленности. Эти станки особенно хорошо подходят для коротких и искривленных бревен

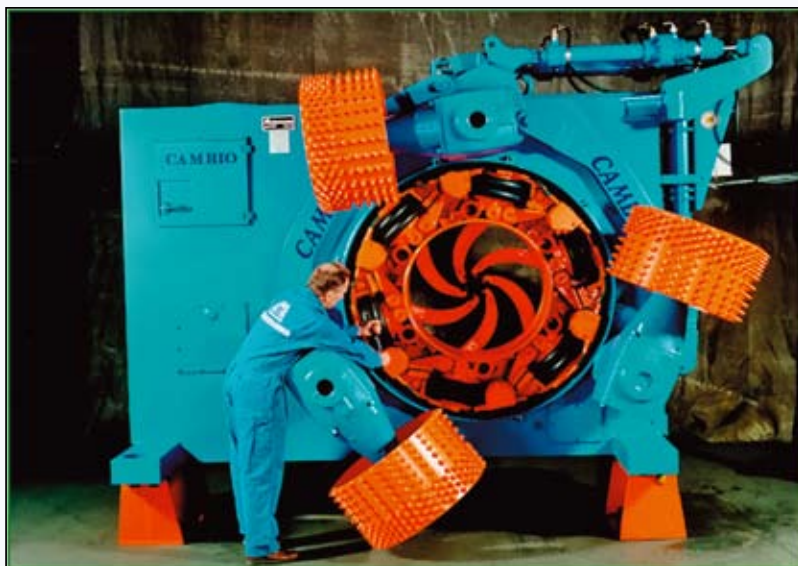
благодаря своей специальной конструкции с трехсторонним подающим устройством и короткой рамой. По сравнению с другими предложениями современного рынка станки Cambio отличаются наиболее эффективным удалением коры благодаря встроенным системам Air-Tep и Cam Tool. Кроме того, данные станки наносят минимальные повреждения бревнам и удаляют значительно меньше волокон древесины. В этом легко удостовериться по наличию древесины в коре после окорки.

Окорочные станки Cambio экономичны. Один из клиентов компании, имеющий 19 лесопильных заводов, утверждает, что для равного количества окориваемых бревен расходы на инструмент, запчасти и сервис их окорочных станков Cambio составляют всего 1/6 от расходов на эксплуатацию других окорочных станков.

«Несмотря на предпринятые в последние годы попытки копирования, мы по-прежнему лучшие!» – так еще в 20-х годах писал А. К. Эрикссон. Эти слова не потеряли своей актуальности и сегодня.

Производство оборудования по раскрою древесины – также профилирующее направление деятельности компании. В конце XIX столетия Soderhamn Eriksson начал производить верстаки для циркулярных пил. Долгое время лесопильные рамы являлись основным продуктом в лесопильной индустрии, а после внедрения в 60-х годах фрезерующей технологии, которая позднее стала комбинироваться с ленточнопильной

80



Окорочный станок Cambio



технологией, появилось еще одно понятие в лесопилении – фрезерно-ленточнопильный агрегат. При производстве этих станков компания стала внедрять электронные системы оптимизации, с помощью которой, кроме прочего, была разработана автоматическая линия обрезки необрезных досок, ставшая одним из основных продуктов компании. В 1957 году на рынке был представлен первый ленточнопильный станок. Продукт совершенствовался и дополнялся различным вспомогательным оборудованием. Сегодня по всему миру можно встретить инициалы АКЕ, гарантирующие совершенную технологию и ленточнопильное оборудование высшего качества.

Нижеперечисленные изобретения Soderhamn Eriksson кардинально изменили подход к самой идее лесопиления. К изобретениям компании относятся:

- окорочный станок Cambio;
- фрезерно-брусующая технология (плоскостная);
- технология фрезеровки комля (круговая);
- фрезерно-ленточнопильная технология;
- фрезерно-круглопильная технология;
- фрезерно-обрезная технология.

Лесопильная линия в современном производстве – это сложная система машин, механизмов и связей между ними. Одним из условий нормализованного и непрерывного производства является слаженность работы всех входящих в нее составляющих. Soderhamn Eriksson предлагает уникальную концепцию взаимосвязанной работы всей линии. Цель компании – предложить комплексные решения для повышения продуктивности и рентабельности всего процесса производства.

Ответственность за выполнение поставленной задачи не ограничивается только поставкой высокоточного оборудования исключительной точности. Компания несет полную ответственность за весь комплекс, от первого чертежа до коммерческого предложения, проектирования, пусконаладки, обучения и сервиса. Концерн Soderhamn Eriksson всегда готов удовлетворить

потребности клиентов в запчастях, решить вопросы послепродажного сервиса, профилактического ухода, технической поддержки и обучения.

Большая часть продукции Soderhamn Eriksson (70%) экспортируется по всему миру. Во многих странах есть дочерние предприятия компании – в Норвегии, Финляндии, Эстонии, Англии, Германии и Австрии. Агенты по продажам работают по всему миру. В 1990-х годах весомая доля экспорта пришлось на Чили. В последнее время Чили активно инвестирует в свою лесную и деревообрабатывающую промышленность, и оборудование Soderhamn Eriksson очень удачно подходит к их выращенным искусственным способом хвойным породам. Производство Soderhamn Eriksson оснащено высокотехнологичным машинным парком, компьютеризированными сварочными станками и цифровыми мультифункциональными машинами. Монтаж деталей и готовых машин осуществляется квалифицированными монтерами и техниками.

Сегодня немалый интерес к оборудованию компании проявляют и в России. Важным и нередко определяющим фактором в выборе оборудования является схожесть российских климатических условий со скандинавскими. Сотрудничество Soderhamn Eriksson с российскими лесопереработчиками

продолжается еще с советского периода. Многие лесопильщики помнят знаменитые лесопильные рамы Maximus, названные «восьмерками» благодаря своему принципу действия, впервые в мире устраняющему основной недостаток механизма резания лесорамами. До 1986 года компания Soderhamn организовала поставки более 400 лесопильных рам в Советский Союз. Не единичными были поставки и окорочных станков Cambio, фрезерно-брусующих станков моделей 240, фрезерно-обрезных станков, лесопильных потоков на базе фрезерно-ленточнопильных агрегатов на базе ФБС и ленточнопильных модулей модели 245, двоянных ленточнопильных агрегатов (станков) и т.д.

Сегодня лесопильное оборудование компании работает на предприятиях Северо-Запада России, Вологодской области, осуществляются поставки на предприятия Хабаровского края и Свердловской области. Большая заинтересованность проявляется со стороны крупных лесоперерабатывающих компаний из Сибири. Значительным фактором для укрепления сотрудничества является наличие сервисной службы в Санкт-Петербурге, готовой поставлять запчасти и осуществлять обслуживание оборудования в кратчайшие сроки. ■

Владимир ШВЕЦ



Двоянный фрезерно-ленточнопильный агрегат