

И ОКОРКА МОЖЕТ БЫТЬ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЙ

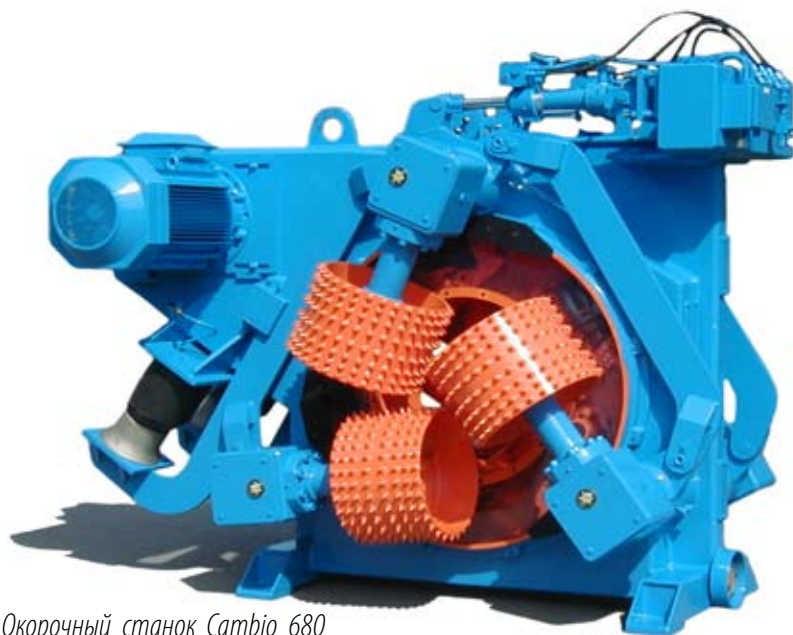
Soderhamn Eriksson уже более 110 лет является мировым лидером в области внедрения самых современных технологических разработок в деревообрабатывающее оборудование. Компания успешно поставляет весь спектр станков для лесопильного цеха, а также дополнительное оборудование для раскряга бревна и бруса на круглопильных или ленточнопильных станках, оцилиндровки комлевой части, окорки, фрезеровки, профилирования и автоматического обреза кромки. Торговые марки AKE, Soderhamns и Cambio известны деревообрабатчикам благодаря своей надежности, гибким технологиям и простоте технического обслуживания. Сегодня Soderhamn Eriksson является одним из лидеров на рынке производителей оборудования для лесопильной промышленности.

С самого начала своей истории компания Soderhamn Eriksson разрабатывала и производила лесопильное оборудование. В течение многих лет она была также известна своими дробильными машинами, производимыми для целлюлозной промышленности. В 50-х годах прошлого века Soderhamn Eriksson начал выпускать окорочный станок Cambio, внесший значимый вклад в развитие лесопильной промышленности. Окорочные станки Cambio особенно хорошо подходят для коротких и искривленных бревен

благодаря своей специальной конструкции с трехсторонним подающим устройством и короткой рамой. Это особенно актуально, в том числе и для фанерной промышленности. Станки Cambio удаляют кору более эффективно по сравнению с другими машинами, представленными на рынке, благодаря системам Air-Tep и CamTool. К тому же станки «Cambio» наносят минимальные повреждения бревнам и удаляют намного меньше волокон древесины. В этом легко удостовериться по наличию древесины в коре после окорки.

Система подачи бревен в окорочный станок – важный элемент оборудования, позволяющий достигать высокого качества окорки. Все окорочные станки Cambio оснащаются самоцентрирующимися конвейерами подачи. Бревно всегда подается параллельно своей оси. Это позволяет максимально точно сориентировать его в центр ротора станка, что является непременным условием высококачественной окорки. В зависимости от производительности подающие конвейеры от Soderhamn Eriksson могут оснащаться как приводным, так и не приводным верхним прижимным роликом. Кроме того, имеется возможность подавать бревно без зазоров, что наиболее существенно снижает стоимость обслуживания окорочных станков вследствие отсутствия динамических ударов по короснимателям. Производителем оригинальных станков Cambio является только компания Soderhamn Eriksson AB, Швеция. Окорочное оборудование, изготовленное за пределами Швеции не является оригинальным, и не имеет никакого отношения к продукции компании Soderhamn Eriksson AB.

Все станки Cambio имеют трехвальцовую систему подачи. Угол развала вальцов – 120 градусов, что позволяет лучше удерживать бревно от вращения и проскальзывания, в отличие от двухвальцовой системы. Работа станка, при которой обеспечивается



Окорочный станок Cambio 680



постоянный геометрический центр ротора, позволяет исключить засор самого ротора корой. Последующее бревно вытолкнет остатки коры своим торцом. Трехвальцовая система обеспечивает легкий доступ к инструменту. Для смены ножей необходимо просто развести валцы с пульта управления станком.

На станках Cambio установлен ротор нового типа, оснащенный пневматическими демферами, с улучшенными характеристиками типа AIRBAG. Пневматические демферы не имеют задержки по скорости реакции, например как резиновые или пружинные элементы, в результате нет потери мощности и увеличения времени отклика короснимателя. Как результат обеспечивается полностью равномерное давление короснимателей на поверхность бревна. Нет разницы в давлении при полностью открытых или сведенных короснимателях. Сами демферы представляют собой стандартный элемент, который можно приобрести в любой специализированной компании. Их замена может производиться без снятия режущего инструмента.

Конструкция окорочных инструментов CamTool основана на принципе быстрой и исключаяющей неполадки замене лезвия даже во время коротких остановок. Это достигается благодаря простоте системы наших инструментов. Каждое лезвие крепится двумя болтами таким образом, что его замена занимает лишь несколько минут. Кроме того, несколько болтов, удерживающих инструменты на валах, также упрощают замену. Если подсчитать количество окороченных бревен, то благодаря длительному сроку службы никакой другой материал не может сравниться с лезвиями, имеющими твердосплавные кромки. Ресурс режущего инструмента составляет порядка 300 тыс. – 700 тыс. бревен в зависимости от условий окорки.

Станки Cambio очень недороги в процессе эксплуатации. По статистике затраты на Cambio составляют 1/6 часть затрат на станки Valone Kone, что подтверждается опытом наших клиентов, один из которых владеет 19 окорочными станками.

Окорочные станки Cambio работают по всему миру, окачивая бревна как в Чили, так и в Норвегии, России и



Конвейер подачи бревен в окорочный станок

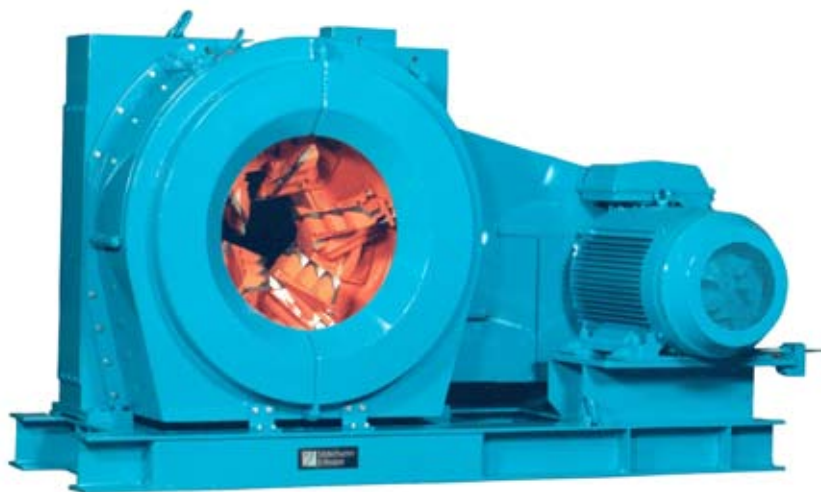
Канаде, в любых климатических условиях при неизменно высоком качестве окорки. За 50 лет производства компания Soderhamn Eriksson выпустила более 6000 окорочных станков. Только на Северо-Западе России работают более 40 единиц оборудования.

Стабильная работа любой высокопроизводительной лесопильной линии напрямую зависит от геометрической однородности перерабатываемых бревен, что может быть обеспечено устройством оцилиндровки комлевой части бревна. Компания Soderhamn Eriksson является лидером в производстве данного вида оборудования и выпускает устройство оцилиндровки комлевой части CamTrim. В первую очередь оцилиндровка позволяет достичь максимальных скоростей подачи при окорке и соответственно обеспечить максимальную производительность самой лесопильной линии. При наличии оцилиндровки комлевой части бревно приобретает правильную цилиндрическую форму, что улучшает динамику процесса окорки, поскольку отсутствие

закомелости позволяет произвести более точное центрирование бревна в окорочном станке. Чем точнее центрирование, тем качественнее окорка, и выше стоимость технологической щепы. Также устройство оцилиндровки комлевой части позволяет существенно снизить расходы на запасные части окорочного станка, поскольку станок начинает работать в более легких условиях. Что касается работы самой лесопильной линии, отсутствие закомелости дает возможность производить более точное центрирование и позиционирование бревен и брусьев при подаче в лесопильные агрегаты, что обеспечивает более высокий объемный выход пиломатериалов. Также улучшается динамика работы соответствующих механизмов загрузки, что приводит к снижению стоимости эксплуатации и продлению срока их службы. Отсутствие оцилиндровки комля в составе линии входа наилучшим образом сказывается на работе фрезерно-круглопильных и фрезерно-профилирующих линий. В этом случае



Режущий инструмент CamTool



Устройство оцилиндровки комля CamTrim

происходит увеличение расхода круглых пил, особенно на станках первого ряда. Наличие устройств оцилиндровки – непереносимое условие работы современных лесопильных линий в европейских странах с традиционно высоким уровнем технологии, таких как Швеция, Финляндия и Германия.

Устройство оцилиндровки комлевой части представляет собой компактный агрегат и может быть установлено в любую лесопильную линию как отдельно, так и совместно с окорочным станком. Компания Soderhamn Eriksson также производит окорочно-оцилиндровочный агрегат CamShift, представляющий собой комбинацию устройств подачи, центрирования, оцилиндровки, окорки и выгрузки, объединенных на одной платформе. Это позволяет сократить габаритные размеры линии и обеспечить легкий доступ к режущему инструменту и узлам станков. Для клиента это означает минимальное время на перенастройку лесопильной линии и получение великолепно

окоренных бревен с однородной геометрией комлевой части.

Станки «CamBio» чрезвычайно недороги в процессе эксплуатации. По статистике затраты на «CamBio» составляют 1/6 часть затрат на станки «Valone Koppe», что подтверждается опытом наших клиентов, один из которых владеет в Швеции 19 окорочными станками обеих компаний. Немаловажным фактором является более высокая остаточная стоимость и ликвидность на рынке оборудования компании Soderhamn Eriksson AB.

Представительство компании Soderhamn Eriksson AB расположено в Санкт-Петербурге и готово предоставить всю информацию о технологиях окорки и оцилиндровки бревен, а также всего спектра производимого лесопильного оборудования. Также возможна поставка окорочного оборудования, бывшего в употреблении, выкупленного компанией и восстановленного на заводе компании в г. Содерхамн (Швеция). В этом случае клиент компании получает окорочный

станок с гарантией от производителя по разумной цене, с великолепным соотношением цена/качество и послепродажным сервисом. Только в случае восстановительного ремонта, произведенного на мощностях компании и использования оригинальных запасных частей и узлов можно добиться максимально возможного ресурса оборудования. После такого ремонта, станок проработает еще более 10 лет на производстве.

Отдел послепродажного обслуживания, расположенный в Санкт-Петербурге, может в кратчайшие сроки осуществить поставку оригинальных запасных частей, режущего инструмента CamTool, а также модернизацию существующих станков CamBio.

Программа модернизации включает в себя несколько этапов. На первом этапе мы рекомендуем нашим заказчикам перейти на оригинальный режущий инструмент CamTool, что позволит выйти на ритмичную работу и обеспечить великолепное качество окорки. Второй этап включает в себя установку комплекта Air-Tep в существующий ротор. В этом случае окорочный станок позволяет работать с большими скоростями подачи при неизменно высоком качестве окорки. Установка комплекта занимает не более двух дней и осуществляется силами сервисного отдела. Также мы можем осуществить замену всего ротора при его значительном износе и невозможности восстановления.

Владимир ШВЕЦ
Soderhamn Eriksson AB

Sodehamn Eriksson AB

195112, Санкт-Петербург,
Малоохтинский проспект,
д. 61, лит. «А» (бизнес-центр
«Александр Невский»),
офис 59

Отдел маркетинга
Тел. +7 (812) 495-66-79
Моб. +79119200358
Факс +7 (812) 495-56-19
vladimir.shvets@se-saws.ru

Отдел сервиса
Тел: +7 812 4955618
Моб: +79219368163
Факс: +7812 4955619
sergei.derevitsky@se-saws.ru



Окорочно-оцилиндровочный агрегат CamShift